

Montaje Electromecánico de Nueva línea de Envasado. COMPLEJO LA CAMPAGNOLA - San Juan - Argentina.

Entorno

Industrial Group suministra los materiales y servicios de mano de obra calificada para la fabricación de tableros, montaje de iluminación, montaje electromecánico completo, programación de PLC's, Paneles y Puesta en Servicio de una nueva Línea de envasado de alta velocidad en el Complejo LA CAMPAGNOLA de Arcor ubicada en ciudad de San Juan, provincia de San Juan, Argentina.



OBJETIVOS PRINCIPAL DEL PROYECTO: "Realizar las tareas encomendadas en un lapso de 70 días. Coordinar las tareas con personal de Arcor para sincronizar el montaje mecánico de la línea con el montaje electromecánico y programación a cargo de Industrial Group para concluir con el proyecto conjuntamente para su Puesta en Servicio.

Descripción del Proyecto

El proyecto consta de varias etapas bien definidas e importantes que se coordinaron de tal manera para cumplir con el plazo establecido:

1. Intervención de Subestación Transformadora, montaje y conexionado de Interruptor Tmax Tetrapolar de 1600A y Analizador de Red ABB, transformadores de intensidad; montaje y doblado de barras de cobre de 50x10mm.

2. Fabricación, montaje y conexionado de 40 Tableros, entre ellos tableros de comunicación, neumáticos, de interruptores, de comando, de bornes, etc.

3. Montaje de Iluminación, en Sala de Tableros, Sala de Envasados, Sala de Muestreo, Nave de Producción nueva línea y Sala de Pruebas y mediciones, montaje y conexionado de 50 artefactos de tipo: plafón, campana y equipos de emergencia para iluminación y señalización. Se montaron 200 mts. de perfiles para la distribución de las iluminarias y se tendieron 2000 mts. de cable para el conexionado de estos.

4. Montaje electromecánico completo de la totalidad de los equipos que comprende la Nueva línea. Se realizó el montaje de 950 mts. de bandejas tipo escaleras (altura promedio a 4.00 mts.) y bandejas perforadas; tendido de 11.000 mts de cables, de fuerza motriz (secciones de 185 mm², 120 mm², 70mm², 50mm², etc), puesta a tierra (secciones 120mm², 50mm², 35mm², etc.) y señales con doble vaina(secciones 12x1mm², 7x1mm²,etc.); tendido de 350 mts de Fibra Óptica Monomodo, montaje de Caja de empalme y realización de 24 fusiones de FO; tendido de 400 mts. de manguera de poliuretano para conexionados neumáticos; montaje y conexionado de 46 sensores inductivos.

5. Desarrollo de software de automatización para PLC Siemens, ET200S, Paneles de Operadores y configuración de anillo redundante en fibra óptica.

6. Pruebas SAT y Asistencia en la Puesta en Servicio de la totalidad de los equipos intervenidos del proyecto y la programación.

