

FABRICACIÓN DE SALA ELÉCTRICA TRANSPORTABLE

Ampliación S/E Nueva Valdivia | Comuna de Valdivia, Región de los Ríos | Chile

Creadores
de soluciones

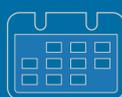


transelec

ENTORNO

Transelec S.A., es la principal empresa de transmisión de energía eléctrica en Chile, con un 89,6% de participación del Sistema Eléctrico Nacional en las líneas de alta tensión, adjudicó en el año 2020 a nuestro cliente Andes del Sur SpA (ADS), empresa dedicada al desarrollo, gestión y ejecución de proyectos de energía así como demás obras de generación y transmisión de energía eléctrica en Chile, el proyecto "Ampliación S/E Nueva Valdivia", emplazada en la comuna de Valdivia, Región de Los Ríos, Chile.

A su vez, Andes del Sur SpA adjudicó a mediados del año 2021, a nuestra empresa Adetech - Industrial Group, el suministro de una Sala Eléctrica para alojar los sistemas de protecciones y control de la Subestación Nueva Valdivia, equipada con los Servicios Eléctricos propios de la Sala (iluminación y tomacorrientes), Sistema contra incendio con Gas FM200, Sistema HVAC y Tableros de Distribución CA/CC. La condición de entrega fue DAP que incluye: Costos de Exportación, Seguro y Flete Destino. La Sala fue entregada en la Subestación Nueva Valdivia, Chile.



EJECUCIÓN

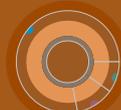
4

MESES



EQUIPO MULTIDISCIPLINARIO

25



COMPOSICIÓN



DETALLE

2021/22

Contratación Combinada

Se propuso una provisión conjunta entre nuestras dos filiales con el objetivo de optimizar costos y se dividió el proyecto en 2 contratos; por un lado a través de nuestra filial en EEUU (ADETECH LLC) suministramos los servicios de Ingeniería, Montaje en Sitio, Supervisión, Ensayos y PEM; y desde nuestra firma en ARGENTINA (INDUSTRIAL GROUP S.A.) se realizó la fabricación en nuestra planta y suministros requeridos para la Sala Eléctrica.

Desarrollo de Ingeniería

Elaboración de Ingeniería para diseño y fabricación de 2 módulos que conforman la Sala: cálculo estructural; Izaje; térmico; iluminación; elaboración de planos mecánicos; planos eléctricos y de tableros de distribución; listado de cables; listado detallado de materiales para construcción; maquetado 3D; entre otros.

Fabricación

La Sala será instalada sobre una platea de Hormigón con trincheras para el ingreso de cables. Las medidas totales de la Sala son Largo: 18.00m./Ancho:2.6m./Alto:3.12m., se separó en 2 módulos de 9m. de Largo c/u para cumplir con los estándares de transporte conforme a las legislaciones vigentes de cada país. Conformada estructuralmente por Perfiles y Caños Estructurales normalizados: bastidor integral (UPN220 y caño estructural 80x60x3.2mm), muros (caño estructural 40x80x3.2mm y 80x120x3.2mm), techo (UPN100 y caño estructural 40x80x2.5mm) y estructura de izaje (UPN100).

Los muros se diseñaron con Resistencia al Fuego (RF 90) certificado, conformado por una estructura del tipo sandwich, compuesto de la siguiente manera:

Cerramiento Interior: Chapa Galvanizada Pintada de 1.5mm + Doble Placa RF Knauf de 12,5 mm. + Aislación de Lana Mineral 100mm de esp. 80 kg/m3 de densidad + Placa Aquapanel Knauf de 12,5mm + Cerramiento Exterior: Chapa Galvanizada Pintada de 2.00 mm.

Cubierta de techo de Chapa T-101 N°25.

Equipamiento

Instalación Eléctrica: montaje e instalación de tomacorrientes y artefactos de iluminación normal LED, iluminación de emergencia y señalización de "Salida".

Tableros de Distribución: suministro, fabricación e instalación de 4 (cuatro) tableros (2000mm/800mm/800 mm) denominados Tableros de distribución de Baja Tensión TDCA-3, TDCA-4, TDCC-3 y TDCC-4

Sistema contra Incendio: montaje e instalación de un Sistema de detección y extinción automática de incendio por GAS FM 200.

Sistema HVAC: montaje e instalación de 2 equipos tipo mochila AM-300 de 3.000 Frig c/u "WESTRIC" con secenciador SW-302 que permite la funcionalidad de interacción o respaldo.



Montaje y Ensayos en Fábrica

Luego de la fabricación de los 2 módulos por separado, se realizó el posicionamiento y ensamble de los mismos en Fábrica y reconexión de los servicios propios de la Sala, con el fin de realizar las pruebas de Aceptación en Fábrica para verificación del correcto montaje y funcionamiento según lo solicitado. Estas pruebas se realizaron en conjunto con el cliente.

Transporte y Ensayos en Sitio

Dentro del alcance del contrato está previsto el transporte de los dos módulos por separado desde la fábrica de Adetech en Mendoza hasta la SE de Valdivia en Chile, la supervisión del posicionamiento, ensamble de los módulos, pruebas en sitio de sus sistemas auxiliares y finalmente la entrega del Data Book con toda la documentación Conforme a Obra del proyecto.

ARGENTINA

MENDOZA / Oficinas - Fábrica
Rodríguez Peña 2837
(5501) Godoy Cruz

CHILE

SANTIAGO DE CHILE
Locarno 0263
(7970000) La Cisterna

EE.UU.

Miami, FLORIDA
800 SE 4th
Av Hallandale Bch FL